

Information presse

KYOCERA met au point l'une des têtes d'impression 360 dpi à recirculation les plus rapides du monde

Parmi les applications figure la possibilité de réaliser des impressions sur carreaux de céramique à une cadence de 50 mètres par minute

Le 09 octobre 2015. Kyoto et Neuss. Kyocera Corporation, société présidée par Goro Yamaguchi, a annoncé aujourd'hui avoir développé une nouvelle tête d'impression à jet d'encre d'une résolution de 360 points par pouce (dpi). Ce type de composant constitue la clé de voûte des équipements industriels. Affichant une cadence de 50 mètres par minute (m/min) pour un volume de gouttelettes de 84 picolitres (pl), ce produit établit un nouveau record mondial de vitesse dans sa catégorie^{*1}. Commercialisée sous l'appellation Kyocera KJ4C-0360, cette tête d'impression sera disponible à compter du mois d'octobre 2015.

Applications

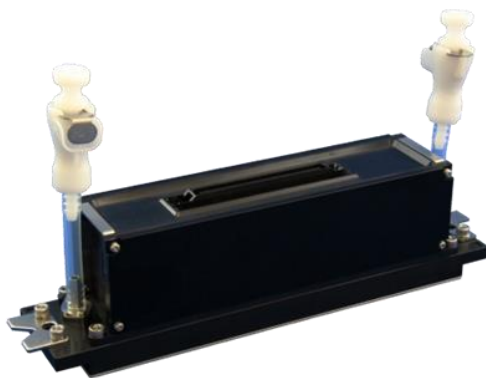
Parmi les utilisations de la nouvelle tête d'impression mise au point par Kyocera figure la possibilité d'imprimer des dessins et des motifs en couleur sur des carreaux de céramique. Kyocera envisage d'étendre les applications de ce produit à l'industrie textile (par exemple, réalisation de tapis et de vêtements) et au secteur médical (notamment, impression sur comprimés pharmaceutiques).

Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr

Information presse

Modèle	Tête d'impression à jet d'encre KJ4C-0360
Dimensions	200 × 39 × 54 mm (l × p × h)
Vitesse d'impression	50 m/min (volume maximal des gouttelettes : 84 pl)
Résolution	360 dpi
Largeur d'impression efficace	109 mm (4 po)
Compatibilité des encres	Encres à base d'huile ou d'eau
Site de développement	Usine Kagoshima Kokubu, Japon



Principales caractéristiques

1. Vitesse d'impression la plus élevée du monde

Rendue possible grâce à la technologie piézoélectrique brevetée par Kyocera, la puissance d'éjection de l'encre de la tête KJ4C-0360 lui assure la vitesse d'impression la plus élevée de sa catégorie : 50 m/min pour un volume de gouttelettes de 84 pl.

Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr

Information presse

2. Largeur d'impression optimale

Ce produit réduit le nombre de têtes nécessaires, car il a été pensé pour une largeur d'impression optimale (109 millimètres ou 4 pouces)².

3. Réglage intégral du volume d'encre

Le volume des gouttelettes peut être réglé entre 15 et 84 pl, à une vitesse d'impression de 50 m/min. Le volume maximal est quant à lui de 120 pl à 25 m/min. Ces possibilités de réglage offrent un large éventail d'applications d'impression à cadence et à efficacité élevées.

4. Une grande compatibilité des encres pour une impression sur différents supports

Les canaux d'alimentation sont fabriqués avec des composants résistants à différents types d'encres ; aussi ces têtes d'impression sont-elles compatibles avec des encres à base d'huile ou d'eau d'une viscosité comprise entre 10 et 18 millipascals/seconde, les encres à base de pigments à grosses particules (pour l'impression sur tapis ou autres textiles) et les encres à séchage rapide pour applications spécifiques. Associée au système hautement efficace de recirculation, la technologie mise au point par Kyocera évite tout dépôt d'encre dans la tête d'impression et tout séchage et encrassage de la buse.

5. Une conception simple pour un montage aisé

Le connecteur ultraléger^{*3} et efficace de la tête d'impression KJ4C-0360 simplifie le montage et le remplacement.

Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr

Information presse

6. Des performances stables

Le système de recirculation de l'encre, breveté par Kyocera, assure une température d'encre constante et limite les défauts d'éjection liés aux bulles d'air. Toutefois, si ce phénomène se produit, le système est capable d'éjecter les bulles d'air, réduisant ainsi les opérations de purge.

Contexte de développement

L'impression à jet d'encre est une technologie simple qui permet de réaliser des impressions numériques, sans plaque et sans contact avec le support. Le secteur de l'impression commerciale enregistre aujourd'hui une demande croissante en faveur de l'impression numérique. Cette dernière peut en effet répondre à des besoins divers, par exemple lots plus petits, délais serrés, haute productivité et réduction de l'impact environnemental. Une tendance s'observe sur le marché de l'impression : les volumes d'impression massifs font place aux lots petits et moyens, plus flexibles. Par ailleurs, l'impression numérique à jet d'encre concerne des supports de plus en plus variés, notamment les textiles et les matériaux de construction, en plus du traditionnel papier.

En mettant à profit ses technologies de développement de cristaux piézoélectriques et de canaux d'alimentation, Kyocera est parvenu à mettre au point une tête d'impression qui répond à ces besoins.

Grâce à la commercialisation de ce produit, Kyocera entre pour la première fois le marché de l'impression sur carreaux de céramique ; son ambition étant d'accroître la part de marché de ses têtes d'impression.

Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr

Information presse

*1 Vitesse la plus élevée au monde pour une tête d'impression à jet d'encre, à une résolution de 360 dpi (d'après une étude réalisée par Kyocera ; données valables au 17 septembre 2015).

*2 Parmi les têtes d'impression à jet d'encre compatibles avec l'impression sur carreaux de céramique.

*3 Par rapport aux têtes d'impression à jet d'encre de Kyocera, à une résolution similaire.

Pour plus d'informations sur Kyocera : www.kyocera.fr

À propos de Kyocera

Kyocera Corporation avec son siège social à Kyoto est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de composants en céramique pour l'industrie technologique. Les domaines d'activité d'importance stratégique du groupe Kyocera (comptant au-delà de 226 sociétés filiales au 31 mars 2015) sont les technologies de l'information et de la communication, les produits destinés à améliorer la qualité de la vie et les produits écologiques. Ce groupe technologique est l'un des plus grands producteurs mondiaux de systèmes à énergie solaire grâce à la fabrication et à la mise en place de plus de 6,0 gigawatts d'équipement de récupération de l'énergie solaire.

Au cours de l'exercice 2014/2015, le groupe Kyocera comptait environ 68.000 personnes, pour un chiffre d'affaires net d'environ 11,74 milliards d'euros. En Europe, l'entreprise commercialise, entre autres, des imprimantes et des photocopieuses numériques, des composants micro-électroniques, des produits en céramique ainsi que des systèmes solaires complets. Kyocera est représenté en France par deux sociétés indépendantes : Kyocera Document Solutions France SA à Gif-sur-Yvette et Kyocera Fineceramics SAS à Rungis.

L'entreprise s'engage également sur le plan culturel : la fondation Inamori, créée par le fondateur de la société, décerne le fameux prix de Kyoto, l'une des distinctions les mieux rémunérées dans le monde, pour l'oeuvre de scientifiques et d'artistes renommés (environ l'équivalent de 385.000 euros par catégorie de prix).

Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr